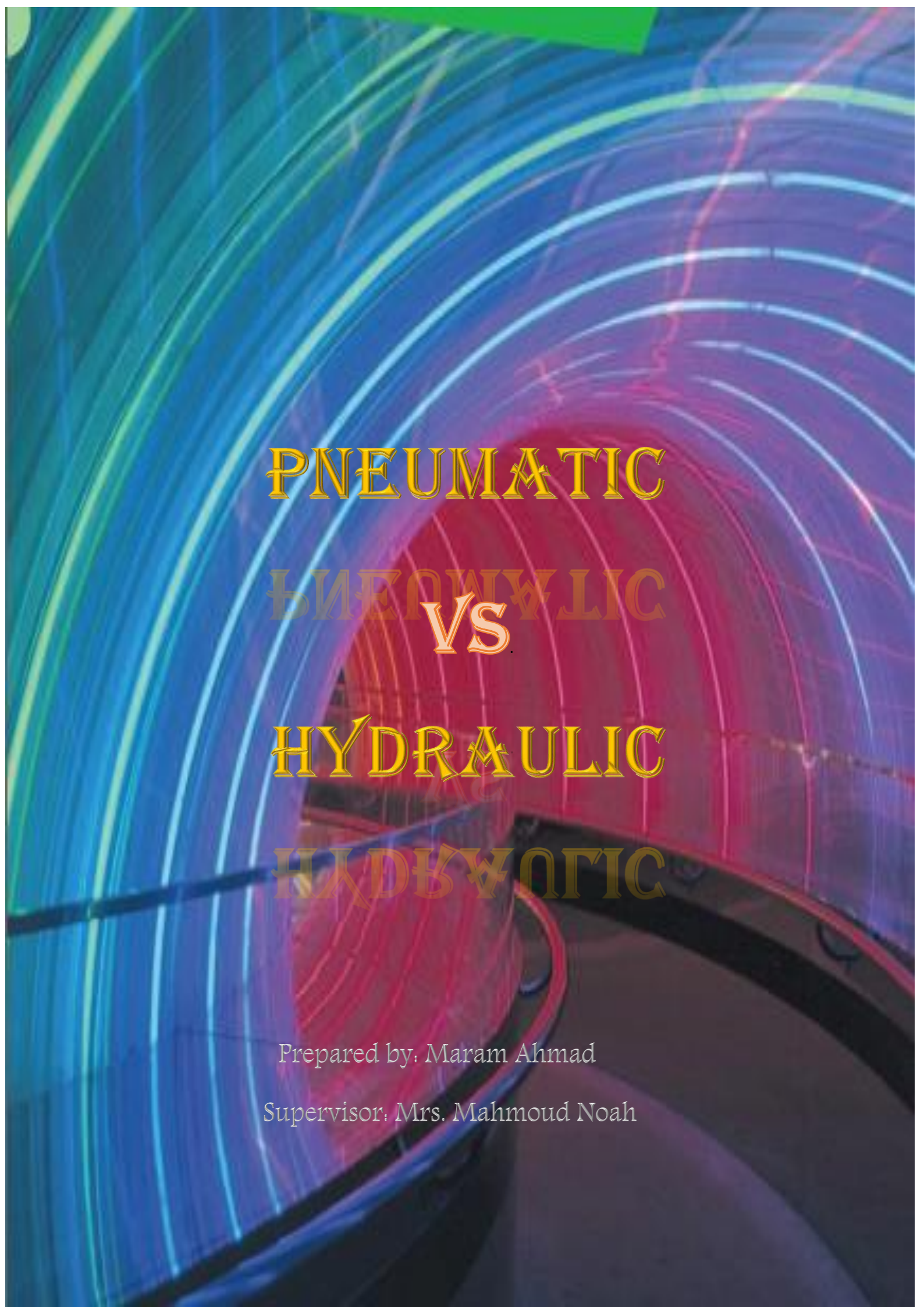




# PNEUMATIC VS HYDRAULIC

Prepared by: Maram Ahmad

Supervisor: Mrs. Mahmoud Noah



# Pneumatic Vs. Hydraulic

تقديم: مرام أحمد

تاريخ: 1/11/2015

## ملخص

يقدم هذا البحث مقارنة بين الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية بناء على سلوك الموائع في كل منها وأقسامها الأساسية واستناداً على هذه المقارنة سوف نعرض بعض التطبيقات الأساسية لكل منها في المجالات الصناعية.

# الفهرس:

|    |                                                             |
|----|-------------------------------------------------------------|
| 4  | المقدمة.....                                                |
| 5  | 1-المبادئ الأساسية في ميكانيك الموائع.....                  |
| 5  | 1-1الضغط والاندفق.....                                      |
| 6  | 2-1القوى الناجمة عن الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية..... |
| 6  | 3-1قانون باسكال.....                                        |
| 7  | 2-سلوك الموائع (اللزوجة).....                               |
| 7  | 1-2ما هي اللزوجة.....                                       |
| 7  | 1-3استنتاج قانون نيوتن للزوجة.....                          |
| 10 | 1-3حساب اللزوجة عند الغازات.....                            |
| 11 | 1-3حساب اللزوجة عند السوائل.....                            |
| 11 | 3-أقسام الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية.....             |
| 11 | 1-3أقسام النظام الهيدروليكي.....                            |
| 14 | 2-3أقسام النظام الهيدروليكي.....                            |
| 15 | 4-تطبيقاتها.....                                            |
| 15 | 1-4روبوت sand flea jumping robot.....                       |
| 16 | 2-4الرافع والأيدي الاصطناعية.....                           |
| 16 | 3-4محرك السيارة car engine.....                             |
| 17 | 5-جدول المقارنة.....                                        |
| 18 | 6-الخاتمة.....                                              |
| 19 | 7-فهرس الأشكال والجداول والسومر التوضيحية.....              |
| 20 | 8-المراجع.....                                              |

# المقدمة:

تعد الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية عاملاً مهماً في صناعة الروبوتات والآلات الصناعية الحديثة كالسيارات والرافعات الآلية والأيدي الصناعية وغيرها . . . . .

تعمل مثل هذه الأنظمة على نقل طاقة الموائع المضغوطة وتخزينها إلى طاقة حركية يمكن الاستفادة منها إذ يستخدم الهواء وبعض الغازات الأخرى في الأنظمة النيوماتيكية، فيما تستخدم أنواع معينة من الزيوت في الهيدروليكية.

وهنا بالطبع نسال ما الذي يميز هذه الأنظمة عن المحركات الكهربائية العادية؟

ما يميز هذه الأنظمة عن المحركات الكهربائية الاعيادية -بالرغم من سلباتها المتعلقة بالضجّة الكبيرة الصادرة عن المضخات داخلها وحاجتها المستمرة لعمليات الفلترة ودراساتها الفيزيائية الأكثر تعقيداً- هو قدرتها على توفير طاقة وقوة كبيرة جداً قادرة في شروط معينة سنراها لاحقاً أن تحمل أوزان تقدر بمئات الأطنان والتي تعجز المحركات الكهربائية عن حملها .

ولكن ما هي أوجه الاختلاف بين الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية، هل إحداها أفضل من الأخرى أو أن كل منها مناسب لتطبيق أو آلة معينة؟؟؟

في هذا البحث سنحاول أقسام هذه الأنظمة وأهم خواص الموائع المستخدمة فيها وصولاً إلى جدول يبين أهم الفروقات بينها وأهم التطبيقات المستخدمة فيها بناء على هذه المقارنة.

# 1-المبادئ الأساسية في ميكانيك الموائع

## 1-1 الضغط والتدفق

تتمثل طاقة المائع بمحتولين أساسيين هما الضغط والتدفق، نعرف الضغط بأنه القوة المطبقة على وحدة المساحة، أما التدفق فهو قيمة الحجم المتدفق في وحدة الزمن، وبما أن الأنظمة الهيدروليكية تستخدم الغاز \_ القابل للضغط إلى حد ما \_ كمائع فسنعامل عندها بمصطلح التدفق الكتلي  $Q_m$ ، أما في الأنظمة الهيدروليكية فنحن نستخدم الزيت الغير قابل للانضغاط بالتالي سنبقى عندها مع مصطلح التدفق العادي  $Q$ .

تتعدد وحدات قياس الضغط ومنها: الباسكال ( $Pascal P$ ) وهي الوحدة الدولية لقياس الضغط، والبار ( $bar$ ) والميغا بار ( $mega bar$ ) حيث يوضح الجدول الآتي <sup>1</sup> آلية التحويل بين هذه الوحدات.

|       | pascal<br>(Pa) | megapascal<br>(Mpa)    | bar<br>(bar) | lbs-sq-in<br>(psi)      |
|-------|----------------|------------------------|--------------|-------------------------|
| 1 Pa  | 1              | $10^{-6}$              | $10^{-5}$    | $145.04 \times 10^{-6}$ |
| 1 Mpa | $10^6$         | 1                      | 10           | 145                     |
| 1 bar | $10^5$         | 0.1                    | 1            | 14.5                    |
| 1 psi | 6895           | $6.895 \times 10^{-3}$ | 0.06895      | 1                       |

جدول 1

يبين آلية التحويل بين وحدات قياس الضغط

أما التدفق فيقاس ب (الغالون بالدقيقة ( $gallons per minutes$ )) أو (عدد اللترات بالدقيقة ( $liters per minutes$ )) أو المساحة بالثانية ( $cubic meters per second$  (SI unit) ويوضح الجدول التالي <sup>2</sup> آلية التحويل بين هذه الوحدات:

|                     | gallon/minute<br>(gpm) | liter/minute<br>(lpm) | cubicmeter/second<br>(m <sup>3</sup> /s) |
|---------------------|------------------------|-----------------------|------------------------------------------|
| 1 gpm               | 1                      | 3.785                 | $6.31 \times 10^{-5}$                    |
| 1 lpm               | 0.264                  | 1                     | $1.67 \times 10^{-5}$                    |
| 1 m <sup>3</sup> /s | $1.585 \times 10^4$    | $6 \times 10^4$       | 1                                        |

جدول 2 يبين آلية التحويل بين وحدات التدفق

<sup>1</sup> Sun, W. D. a. Z. (2009). "Fluid Power System Dynamics." University of Minnesota: 9

<sup>2</sup> Sun, W. D. a. Z. (2009). "Fluid Power System Dynamics." University of Minnesota: 11

## 1-2 القوى الناتجة عن استخدام الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية:



الشكل 1 الحفارة caterpillar 345D

من أبرز إيجابيات استخدام الأنظمة المعتمدة على طاقة الموائع هي القوة الكبيرة الناتجة عنها والتي تعطيها بوساطة أسطوانات دقيقة وصغيرة نسبياً، فمثلاً تمتلك أسطوانة الحفارة caterpillar 345D (انظر الرسم التوضيحي المجاور) قطعاً داخلياً قدره 7.5in ويبلغ ضغط السائل داخلها 5511Psi، بالتالي فالقوة الناتجة تحسب بالعلاقة:

$$F = P \cdot S = 5511 \cdot \pi \cdot \left(\frac{7.5}{2}\right)^2 = 243\,468 \text{ lbs}$$

أي أن هذه الحفارة قادرة على حمل ما يزيد عن 120 طن والتي يستحيل أن تقدمها المحركات الكهربائية.

## 1-3 قانون باسكال (Pascal law):

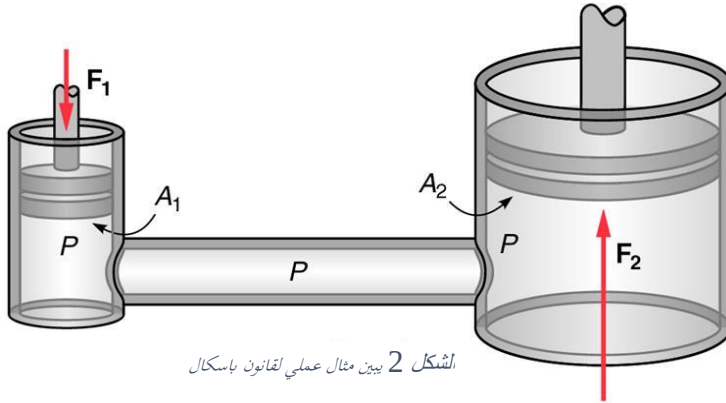
عبر العالم الفرنسي بليز باسكال عن أحد أهم مبادئ ميكانيك الموائع وهو أن أي تغير في الضغط المطبق على مائع ساكن مضغوط محصور في وعاء ينتقل بكامله إلى كل نقاط المائع وإلى جدران الوعاء.<sup>4</sup>

يبين الشكل التالي الجهاز الذي استخدمه العالم باسكال لتطوير هذا القانون، يمثل الشكل أسطوانتين مختلفتين مساحة مقطع الأولى  $S_1$  ومساحة مقطع الثانية  $S_2$  بحيث  $S_1 > S_2$ ، وتتصل الأسطوانتان بأنبوب. وتكون كل من الأسطوانتين مغلقة بمكبس يمكنه الحركة دون احتكاك (الاحتكاك مهملاً)، ثُملاً الأسطوانتان والأنبوب بالزيت الذي نفترضه غير قابل للانضغاط والتسرب من الأنابيب.

وجد باسكال أنه مثلاً لو كانت كتلة المكبس الأول (piston)  $10\text{kg}$  مثلاً ومساحة مقطعه  $10\text{m}^2$  فسوف يطبق ضغط على السائل ينتقل بشكل متساوي عبر كل نقاط السائل حتى يصل إلى المكبس الثاني فيطبق عليه الضغط نفسه  $1\text{Pa}$  ولكن لو اعتبرنا أن  $S_2 = 20\text{m}^2$  فسوف تتضاعف القوة المؤثرة على هذا المكبس (طبعاً مع المحافظة على نفس قيمة الطاقة)

يمكن أن نعبر عن قانون باسكال بالشكل التالي:

$$\frac{F_1}{S_1} = \frac{F_2}{S_2}$$



الشكل 2 يبين مثال عملي لقانون باسكال

<sup>3</sup> Sun, W. D. a. Z. (2009). "Fluid Power System Dynamics " University of Minnesota: 17.

<sup>4</sup> الفيزياء-الثالث الثانوي -كتاب الطالب-الجمهورية العربية السورية (2012)

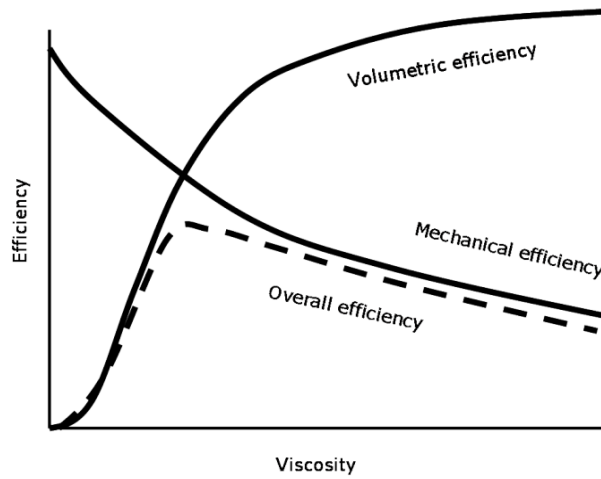
## 2- سلوك المائع (اللزوجة viscosity):

### 1-2 ماهي اللزوجة؟

يعتمد سلوك المائع بشكل رئيسي على الكثافة واللزوجة.

لزوجة مائع هي مقياس لمقدار قوة الاحتكاك الداخلي بين طبقات المائع مع بعضها أثناء الجريان بسبب قوة الروابط بين جزيئاتها أو اصطدام جزيئاتها ببعضها البعض، بعض السوائل كالماء لها لزوجة منخفضة خلافاً للعسل مثلاً فهو ثخين ولزوجته عالية جداً. في حال كانت اللزوجة منخفضة فسوف يتسرب السائل من العوازل مسبباً خسارة حجمية في الفاعلية، وفي الطرف الآخر لو تحطت اللزوجة الحد المتوسط فسوف يصعب ضخ السائل داخل الأنابيب والصمامات مسببة خسارة في الفاعلية الميكانيكية.

يبين الشكل التالي هذه المفارقة ويدل أن الموائع ذات اللزوجة المتوسطة هي الأفضل في الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية.<sup>5</sup>



رسم توضيحي 1 خط بياني لتحديد اللزوجة المثلى المطلوبة للمائع

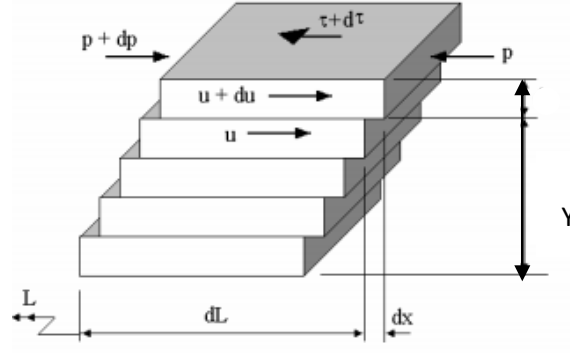
ولكن يجب أن نشير إلى ملاحظة مهمة أن كل آلة بحسب عملها تتطلب مائع له لزوجة معينة، فمثلاً لزوجة المائع المستخدم في السيارات العادية يقدر بـ 40 Pa-s وستكلم عن هذه الواحدة لاحقاً، أما في الدبابة مثلاً والتي تحتاج لعزم كبير جداً فنحن بحاجة إلى زيت لزوجته 100 Pa-s تقريباً.

### 2-2 استنتاج قانون نيوتن للزوجة:<sup>6</sup>

نفترض أن المائع ينقسم إلى طبقات رقيقة جداً متصلة مع بعضها البعض، فلو وضعنا المائع بين صفيحتين إحداها العليا متحركة والسفلى ثابتة لا تتحرك (تجربة نيوتن لقياس اللزوجة) فسوف يتعرض لقوة تدعى قوة القص (*shear force*) تسبب تشوه في طبقات المائع حيث تتحرك الطبقة الملاصقة للصفيحة العليا بسرعة الصفيحة المتحركة ونرمز لها بـ  $u_0$  وتبدأ السرعة بالنقصان كلما اتجهنا ضمن الطبقات السفلى حتى تنعدم عند الطبقة الملاصقة للصفيحة السفلى وعند دفع هذا المائع ليتحرك بين طبقتين من المعدن فيظهر التشوه كما في الشكل التالي:

<sup>5</sup> Sun, W. D. a. Z. (2009). "Fluid Power System Dynamics." University of Minnesota: 13.

<sup>6</sup> K. Stephan and K. Lucas, Viscosity of Dense Fluids, Plenum, New York (1979)



الشكل 3

بالنسبة للطبقات الوسطى بين الطبقتين السفلى والعليا: تبين أن سرعتها تتناسب خطياً مع السرعة  $u_0$  تبعاً للبعد عن الصفيحة وفق الآتي:

$$u_x = u_0 \cdot \frac{y}{Y}$$

حيث  $Y$  هي البعد بين صفيحتي المعدن

$y$  هي بعد الطبقة المدروسة عن الصفيحة المتحركة

تسبب قوة القص ما يدعى بضغط القص (shear stress) ورمزه  $\tau$  والذي يتناسب طردياً مع سرعة الصفيحة المتحركة وعكساً مع المسافة بين الصفيحتين  $Y$ :

$$\tau = \frac{\text{Force}}{\text{Area}} = \text{shear stress} \propto \frac{u_0}{Y} = \mu \cdot \frac{u_0}{Y}$$

ندعو الثابت بين ضغط القص ومنحدر السرعة  $\left(\frac{u_0}{Y}\right)$  باللزوجة الديناميكية (dynamic viscosity) التي تقاس بوحدة باسكال بالثانية (Pa.s) وفقاً للنظام الدولي SI أو السنتي بوايز (cent poise cP) حيث:  $1 \text{ cP} = 0.001 \text{ Pa.s}$

وعلى اعتبار أن السرعة متغيرة خطياً بين الصفيحتين فيمكننا تعديل العلاقة السابقة لتصبح:

$$\text{shear stress} = \tau_{x,y} = -\mu \cdot \frac{du_x}{dy}$$

تدعى هذه المعادلة بمعادلة نيوتن للزوجة، وكما نعلم في الفيزياء فالقوة تساوي الكتلة في التسارع:

$$\text{Force} = \text{mass} \cdot \text{acceleration} = \text{mass} \cdot \frac{\text{velocity}}{\text{time}} = \frac{\text{momentum}}{\text{time}}$$

بالتالي تصف هذه المعادلة أيضاً معدل تغير كمية الحركة ضمن الصفيحتين.

إذا قسمنا وضربنا الطرف اليميني من المعادلة بمقدار كثافة المائع فسوف نحصل على:

$$\tau_{x,y} = -\frac{\mu}{\rho} \left( \rho \cdot \frac{du_x}{dy} \right) = -v \left( \rho \cdot \frac{du_x}{dy} \right)$$

في المعادلة أعلاه نعرف بمصطلح جديد يدعى اللزوجة الحركية للمائع (Kinetic viscosity) تعطى قيمتها ب:

$$v = \frac{\mu}{\rho}$$

تقاس اللزوجة الحركية بوحدة ستوك (stoke St) وفقاً للنظام الدولي SI.

نلاحظ أن الحرارة الناتجة عن مرور المائع في الأنابيب ناتج بالإضافة لاحتكاكه مع إطار الأنبوب عن احتكاك طبقاته مع بعضها البعض.<sup>7</sup>

**RESULT**

يبين الجدول التالي مقارنة بين اللزوجة عند بعض السوائل والغازات:

| Fluid          | Temperature<br>°C | Density<br>kg m <sup>-3</sup> | Viscosity<br>kg s <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> | Momentum<br>diffusivity<br>m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup> |
|----------------|-------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Hydrogen       | 0                 | 8.93×10 <sup>-2</sup>         | 8.40×10 <sup>-6</sup>                           | 9.41×10 <sup>-5</sup>                                     |
|                | 20.7              | 8.30×10 <sup>-2</sup>         | 8.80×10 <sup>-6</sup>                           | 1.06×10 <sup>-4</sup>                                     |
|                | 229               | 4.86×10 <sup>-2</sup>         | 1.26×10 <sup>-5</sup>                           | 2.59×10 <sup>-4</sup>                                     |
|                | 490               | 3.19×10 <sup>-2</sup>         | 1.67×10 <sup>-5</sup>                           | 5.24×10 <sup>-4</sup>                                     |
|                | 825               | 2.22×10 <sup>-2</sup>         | 2.14×10 <sup>-5</sup>                           | 9.64×10 <sup>-4</sup>                                     |
| Air            | 0                 | 1.30×10 <sup>0</sup>          | 1.71×10 <sup>-5</sup>                           | 1.32×10 <sup>-5</sup>                                     |
|                | 18                | 1.22×10 <sup>0</sup>          | 1.83×10 <sup>-5</sup>                           | 1.50×10 <sup>-5</sup>                                     |
|                | 229               | 7.08×10 <sup>-1</sup>         | 2.64×10 <sup>-5</sup>                           | 3.73×10 <sup>-5</sup>                                     |
|                | 409               | 5.21×10 <sup>-1</sup>         | 3.41×10 <sup>-5</sup>                           | 6.55×10 <sup>-5</sup>                                     |
|                | 810               | 3.28×10 <sup>-1</sup>         | 4.42×10 <sup>-5</sup>                           | 1.35×10 <sup>-4</sup>                                     |
|                | 1134              | 2.53×10 <sup>-1</sup>         | 5.21×10 <sup>-5</sup>                           | 2.06×10 <sup>-4</sup>                                     |
| Water          | 0                 | 1.00×10 <sup>3</sup>          | 1.79×10 <sup>-3</sup>                           | 1.79×10 <sup>-6</sup>                                     |
|                | 20                | 9.98×10 <sup>2</sup>          | 1.01×10 <sup>-3</sup>                           | 1.01×10 <sup>-6</sup>                                     |
|                | 60                | 9.83×10 <sup>2</sup>          | 4.69×10 <sup>-4</sup>                           | 4.77×10 <sup>-7</sup>                                     |
|                | 100               | 9.58×10 <sup>2</sup>          | 2.84×10 <sup>-4</sup>                           | 2.96×10 <sup>-7</sup>                                     |
| Molten iron    | 1550              | 7.21×10 <sup>3</sup>          | 6.70×10 <sup>-3</sup>                           | 9.29×10 <sup>-7</sup>                                     |
|                | 1600              | 7.16×10 <sup>3</sup>          | 6.10×10 <sup>-3</sup>                           | 8.52×10 <sup>-7</sup>                                     |
|                | 1700              | 7.06×10 <sup>3</sup>          | 5.60×10 <sup>-3</sup>                           | 7.93×10 <sup>-7</sup>                                     |
|                | 1800              | 6.96×10 <sup>3</sup>          | 5.30×10 <sup>-3</sup>                           | 7.61×10 <sup>-7</sup>                                     |
| High-iron slag | 1200              | 4.50×10 <sup>3</sup>          | 3.50×10 <sup>-1</sup>                           | 7.78×10 <sup>-5</sup>                                     |
| Low-iron slag  | 1500              | 3.50×10 <sup>3</sup>          | 5.00×10 <sup>-1</sup>                           | 1.43×10 <sup>-4</sup>                                     |

جدول 3 يبين قيم اللزوجة الميكانيكية لموائع شائعة الاستخدام

<sup>7</sup> Fowler, M. (2006). "Viscosity."

تتبع الغازات والسوائل البسيطة قانون نيوتن للزوجة وندعوها الموائع النيوتنية (Newtonian fluids). أما المحاليل البوليميرية، الوحل الشديد، الصمغ والطلاء فندعوها باللا نيوتنية.

نلاحظ من الجدول نتيجة مهمة:

على اعتبار أن لزوجة الماء والغازات قليلة فهذا يسمح بتسريها من الأنابيب أثناء انتقالها إلى المكابس لتحريكها وهذا ما يسبب نقص في الفاعلية الحجمية عندها ولذلك فالأنظمة البنيوماتيكية غير قادرة على إعطاء قوة كبيرة كافية لحمل أثقال كبيرة كما في الأنظمة الهيدروليكية.

ولتقليل تسرب المائع في الأنظمة البنيوماتيكية يضطر المصنعون على تقصير طول الأنابيب قدر الإمكان لتخفيض كمية الغاز المسرب.<sup>8</sup>

**RESULT**

## 3-2 حساب مقدار اللزوجة عند الغازات:<sup>9</sup>

عندما لا تتوفر أجهزة قياس اللزوجة نلجأ إلى قياس لزوجة الغازات نظرياً وبكل حال فقد طورت النظرية الجزيئية للغازات لكي نستطيع توقع سلوكها دون الحاجة على اختبار ذلك عملياً. ينص قانون لزوجة الغازات على ما يلي:

$$\mu = \frac{26.7 \times 10^{-6} (MT)^{\frac{1}{2}}}{\sigma_c^2 \Omega_\mu}$$

حيث أن  $\mu$  هي لزوجة الغاز

$M$  الوزن الجزيئي بالغرام

$T$  درجة الحرارة المطلقة بالكلفن

$\sigma_c$  قطر التصادم

$\Omega_\mu$  مساحة الاصطدام

بالنسبة لما يخص المقارنة التي نجريها فلا يهمنا من المعاملات إلا الحرارة

فمن القانون نجد أنه عند ازدياد الحرارة تزداد اللزوجة حيث تزداد سرعة جزيئات الغاز ويزداد تصادمها وبالتالي تزداد عملية احتكاكها ببعضها مما يزيد من لزوجة الغاز.

وبالتالي كلما زادت حرارة الغاز تزداد لزوجته وتنقص سرعة تدفقه والعكس صحيح<sup>10</sup>.

**RESULT**

<sup>8</sup> Sun, W. D. a. Z. (2009). "Fluid Power System Dynamics." University of Minnesota: 13.

<sup>9</sup> K. Stephan and K. Lucas, Viscosity of Dense Fluids, Plenum, New York (1979)

<sup>10</sup> ابراهيم، ع. م. ع. ا. أ. ص. م. ص. إ. ع. ع. ا. (2001). "الموائع".

## 2-4 حساب اللزوجة عند السوائل:<sup>11</sup>

يختلف قانون لزوجة السائل تماماً عن الغاز وذلك لأن تأثير السوائل بالحرارة والكثافة يختلف عن تأثير الغازات بها، حيث ينص قانون اللزوجة عند السوائل على:

$$\mu = \mu_0 \cdot e^{\frac{E_u}{RT}}$$

حيث:  $\mu_0$  هي اللزوجة عند درجة حرارة مرجعية.

و  $E_u$  هو المقدار الحراري للزوجة.

كما قلنا يهمننا من القانون العلاقة التي تربط اللزوجة عند السوائل مع الحرارة، وكما نلاحظ من القانون تتناسب اللزوجة عكسياً مع الحرارة، حيث يزداد اهتزاز جزيئات السائل عند ازدياد حرارته وبالتالي تزداد المسافة بينها ويقل احتكاكها ببعضها البعض.

عندما تزداد حرارة السائل تزداد سرعة تدفقه وتنخفض لزوجته والعكس صحيح إذا نقصت حرارة السائل تنقص سرعة التدفق وتزداد اللزوجة.<sup>12</sup>

وهذا هو سبب انتظارك بضع دقائق قبل تحريك سيارتك في الشتاء أو في الصباح الباكر حتى يسخن زيتها قليلاً حيث يكون زيت السيارة بارداً إلى درجة أن سرعة تدفقه بطيئة جداً.

وهنا نذكر سلبية في الأنظمة الهيدروليكية وهي الحاجة الدائمة لتغيير الزيت كل فترة ولكن لماذا؟

كما قلنا فإن احتكاك جزيئات المائع مع بعضها البعض هو ما يطلق الحرارة وليس احتكاكها مع إطار الأنابيب، وبالتالي فالحرارة الناتجة عن احتكاك جزيئات الزيت سوف تسبب مع الزمن نقص في لزوجة هذا الزيت وبالتالي تسريه وهذا ما يسبب احتراقات ونقص في القوة الناتجة.

لذلك نحن بحاجة دوماً لتغيير الزيت في النظام الهيدروليكي.

## 3-أقسام النظام الهيدروليكي والنيوماتيكي:

### 3-1 أقسام النظام النيوماتيكي:

الغازات المستخدمة في النظام النيوماتيكي:<sup>13</sup>

يعد الهواء خليط من الغازات التي تنقسم في الظروف الجافة إلى 78% نيتروجين، 21% أوكسجين و 1% غازات أخرى، وتبتعد خواص الهواء عند مزجه بمواد أخرى عن خواص الغازات المثالية. على كل حال فإن الأنظمة النيوماتيكية الصناعية تستخدم الهواء عند درجة حرارة ( $20^\circ\text{C} +$ ) وضغط ( $p \leq 1.0\text{MPa}$ ).

<sup>11</sup> K. Stephan and K. Lucas, Viscosity of Dense Fluids, Plenum, New York (1979)

<sup>12</sup> ابراهيم، ع. م. ا. أ. ص. م. ص. ا. ع. ع. ا. (2001). "الموائع".

<sup>13</sup> Stephan and K. Lucas, Viscosity of Dense Fluids, Plenum, New York (1979)

قابلية الضغط للهواء:

تؤثر قابلية الضغط الكبيرة عند الهواء بشكل كبير على خواص الأنظمة البنيوماتيكية. فيزيائياً تعتبر هذه الخاصية مقلوب معامل الحجم الذي يعبر عنه وفق العلاقة التالية:

$$\beta = \frac{\Delta p}{\Delta V}$$

حيث:  $\beta$  هي معامل الحجم.

$\Delta p$  تعبر عن تغير الضغط المطبق على الغاز.

$\Delta V$  فتعبر عن تغير الحجم.

بالتالي فإن الانضغاطية عند الغاز تقدر ب:

$$k = \frac{1}{\beta}$$

وتقدر واحدة الانضغاطية ب ( $\text{Pa}^{-1}$ ) في النظام الدولي SI.

من سلبيات هذه الخاصية هي تضاعف عمل المضخة (compressor) المطلوب مقارنة مع عمل المضخة في الأنظمة

الهيدروليكية

**RESULT**

لزوجة الهواء:

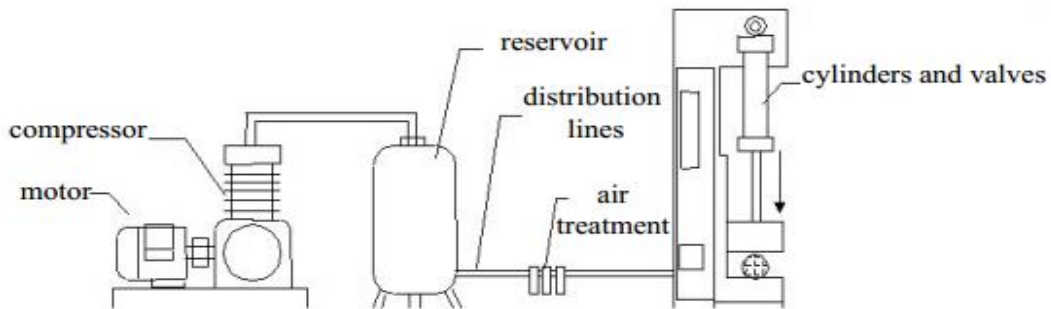
كما قلنا سابقاً تنخفض لزوجة الهواء والغازات عموماً مقارنة بالسوائل، كما تختلف قيمتها مع اختلاف الحرارة والضغط، ولكن وفق الضغط والحرارة التي ذكرناها مسبقاً تقدر اللزوجة الديناميكية للهواء ب  $1,85 \cdot 10^{-5} \text{Ns/m}^2$ .

كما ذكرنا سابقاً فمن أهم سلبيات اللزوجة المنخفضة للهواء هي قابلية التسرب حيث تقل النسبة المئوية لفاعلية الأنظمة البنيوماتيكية نتيجة التسرب والتي تفرض استخدام العوازل في مكونات النظام.

ولكن من إيجابيات هذه الخاصية هي انخفاض قيمة الضغط المفقود داخل الأنابيب بسبب اللزوجة حيث يعطنا ذلك الحرية في استخدام أنابيب ذات قطر صغير مقارنة بالأنظمة الهيدروليكية.

**RESULT**

كيف يعمل النظام البنيوماتيكي:<sup>14</sup>



شكل 4 أقسام النظام البنيوماتيكي

يتألف النظام بداية من ضاغط (*compressor*) يعد مصدر الطاقة فيه ويقاد عادة بمحرك (*motor*) يقوم بضغط الغاز إلى الحد المطلوب حيث يحول الطاقة الحركية للمحرك إلى طاقة كامنة يخزنها الغاز المضغوط، ثم يحتجز الغاز بعد ذلك في صهريج معدني قوي يدعى الخزان (*reservoir*).

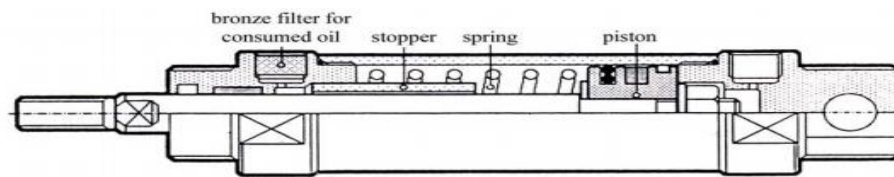
سينتقل الهواء بعد ذلك إلى الأسطوانات المحركة (*cylinders*) ولكن قبل ذلك يمر بثلاث أجهزة (منقي الهواء (*air filter*) والذي ينقي الهواء من الشوائب والرمل وغيرها.... ومنظم الضغط (*pressure regulator*) الذي يعدل ضغط الغاز، وأخيراً المزلفة أو أداة التزييت (*lubricator*) والتي تضيف الزيت للغاز).

تعد الأسطوانات المحركة (*cylinders*) هي الجزء المحرك في النظام الهيدروليكي والذي يحول الطاقة المخزنة في الغاز إلى طاقة حركية تحرك المكبس (*piston*) الموجود داخله.

وتتعدد أنواع هذه الأسطوانات ولكن أهمها:

الأسطوانة أحادية الحركة:

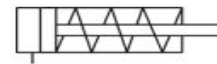
يتملك هذا النوع من الأسطوانات منفذ واحد يدخل منه الهواء المضغوط وبالتالي لا يستطيع أن يسبب الحركة سوى باتجاه واحد فقط. يثبت في الأسطوانة على الطرف الآخر نابض يقوم بإعادة الأسطوانة إلى وضعها الأصلي بعد غياب تأثير الغاز عليها وهنا نجد سلبية في استخدام هكذا نوع من الأسطوانات وهي أن اندفاع الأسطوانة إلى الأمام يكون قليل لأن جزء من القوة يضيع على مقاومة شد النابض. ولحل هذه المشكلة يقوم المصنعون بزيادة قطر الأسطوانة لزيادة القوة المؤثرة كما ذكرنا سابقاً في قانون باسكال.



Cross section of a single acting cylinder



(a) Single acting cylinder

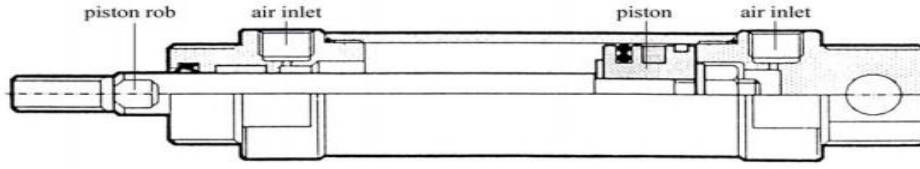


(b) Pneumatic symbol of a single acting cylinder

شكل 5 الأسطوانة أحادية الحركة وترميزها العلمي

الأسطوانة ثنائية الحركة (*double acting cylinder*):

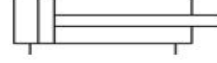
يتوفر لهذه الاسطوانة منفذين، يدخل الهواء من أحدهما ليدفع البستون (*piston*) في الاتجاه الخارجي بينما يعود ليدخل من المنفذ الآخر ليرجع البستون إلى وضعه الأول. ويتم توجيه الهواء إلى المنفذ المطلوب عن طريق الصمامات الموجهة (*control valves*) والتي نستطيع من خلالها أن نغير مسار جريان الغاز.



Cross section of a double acting cylinder



(a) Double acting cylinder



(b) Pneumatic symbol of a double acting cylinder

الشكل 6 الأسطوانة ثنائية الحركة والترميز العلمي لها

## 2-3 مكونات النظام الهيدروليكي<sup>15</sup>:

السائل المستخدم في الأنظمة الهيدروليكية:

يجب أن يمتلك السائل في الأنظمة الهيدروليكية بشكل أساسي القدرة على نقل الطاقة. ويوجد اعتبارات أخرى لتحديد السائل اللازم وضعه كقدرته على تبديد حرارته داخل الأنابيب والمبرد والخزان. وأن تبلغ لزوجته الحد الوسط بحيث لا تتسرب من الأنابيب وبالوقت ذاته ألا تكون لزجة إلى حد أن تعيق التدفق، كما يجب ألا تسبب تآكل مكونات النظام وأن يكون أمدتها طويلاً دون فقدانها لخواصها الكيميائية الأولية.

استخدم سابقاً الماء لأنه آمن، رخيص، متوفر وغير ضار بالبيئة، إلا أن لزوجته منخفضة وتسبب تسربه من الأنابيب كما أن مجاله الحراري بين التجمد والغليان صغير جداً (من 0 إلى 100<sup>0</sup>) كما يعتبر بيئة ملائمة لانتشار البكتيريا المتعددة.

استعيض عن الماء حديثاً بزيوت البترول والتي تعتبر رخيصة الثمن، طويلة الأمد ولها لزوجة مناسبة.

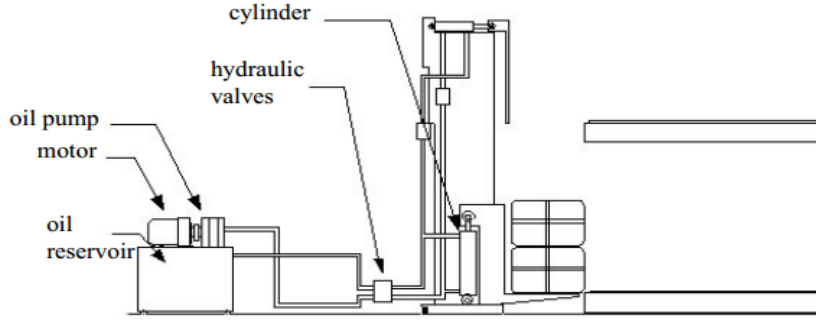
تندعم تقريباً قابلية الانضغاط عند الزيوت مما يمكن الأنظمة الهيدروليكية من حمل أوزان كبيرة جداً في الروافع مثلاً.

تتماثل تقريباً مكونات النظام الهيدروليكي والنيوماتيكي باستثناء أن هذه الأنظمة تعد مغلقة (closed systems) أي تعتمد على سائل مضغوط موجود داخل خزانات وليس الهواء الخارجي، ويسبق الخزان فيها المحركات على عكس الأنظمة النيوماتيكية.

ومن إيجابيات هذه الأنظمة أيضاً أننا غير مجبورون بالتقيد بطول معين للأنابيب خوفاً من التسرب حيث أن لزوجة الزيوت العالية تمنع التسرب، إلا أننا نضطر لتقليل قطر الأنابيب المستخدمة لمنع ضياع الطاقة نتيجة المقاومة العالية للتدفق.

**RESULT**

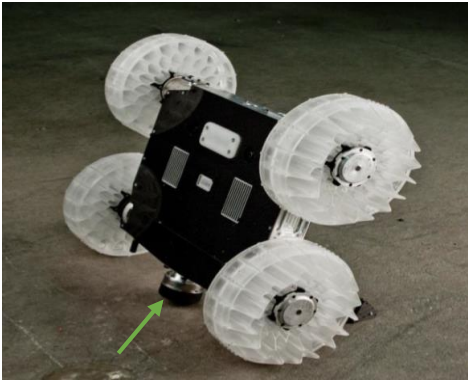
لاحظ المخطط التالي الذي يبين مكونات هذا النظام.



الشكل 7 أقسام النظام

## 4- بعض تطبيقات الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية

### 4-1 روبوت sand flea jumping robot<sup>16</sup>:



الشكل 8 روبوت sand flea jumping robot

يعد هذا الروبوت والذي يزن  $3\text{kg}$  فقط واحداً من إنجازات المختبر الأمريكي لتصميم الروبوتات (Boston Dynamics) حيث يستطيع أن يقفز لارتفاع 8 متر باستخدام نظام بنيوماتيكي ذكي جداً يحرك مكبس مثبت خلف هذا الروبوت.

يسير هذا الروبوت بطريقة طبيعية على أربعة عجلات مصنوعة من مادة البوليميت غالباً الماصة للصدمات، وعندما يريد القفز فإنه يحرك محاور مثبتة من الخلف مسببة ميله بزاوية مدروسة مسبقاً ثم يسبب النظام البنيوماتيكي والذي يستخدم غاز ثاني أكسيد الكربون كمائع على تحريك بستون يقع خلف الروبوت بسرعة عالية جداً قاذفة الروبوت إلى مسافة عالية جداً تصل إلى 8 متر.

أين تكمن فائدة استخدام نظام بنيوماتيكي في هذا الروبوت؟

كما قلنا فإن ثقل الروبوت هو  $3\text{kg}$  فقط بالتالي لسنا بحاجة إلى نظام هيدروليكي لرفع مثل هذا الثقل. إضافة إلى ذلك نحن بحاجة إلى سرعة كبيرة لتسبب مثل هذه القفزة وتدفع الهواء داخل الأنابيب أسرع بكثير من الزيت، فيتدفق كانهجار داخل الأسطوانة مسبباً ارتفاع الروبوت.

### 4-2 الأيدي والأذرع الصناعية:

تستخدم الأنظمة البنيوماتيكية لتصميم الأيدي الصناعية والتي تتميز بقدرتها على الحركة بتواترات عالية واستفادتها من الوسط المحيط بحيث تتجنب بذلك استخدام خزانات للمائع المضغوط.

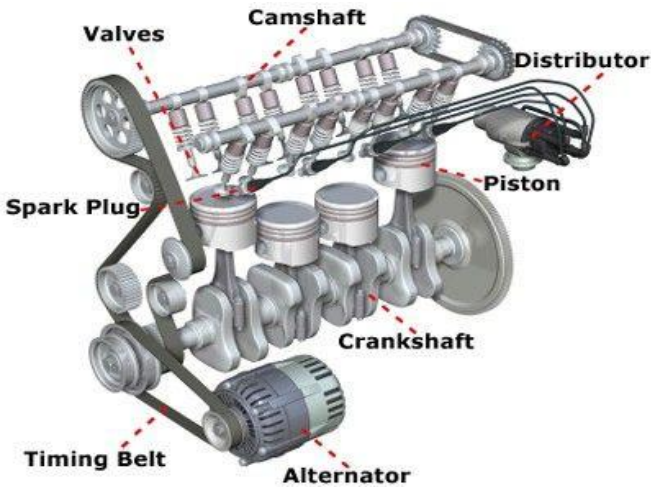
ولكن نشير إلى أنه مع مثل هذه الصناعات تستخدم كلا الأنظمة الهيدروليكية والبنيوماتيكية وذلك بحسب عزم الذراع المطلوب والثقل المراد من الذراع حملها.

<sup>16</sup> "Owano, N. (2012). "Sand Flea robot is set to leap into reconnaissance

### 4-3 الرافع الآلية (excavator):

تعتمد صناعة الرافع الآلية بشكل أساسي على أنظمة الهيدروليك وذلك لأن عمل هذه الرافع يتطلب أن تحمل أوزان كبيرة جداً قد تصل إلى مئات الأطنان وتختلف بناءً على ذلك نوع الزيوت المستخدمة وقطر الأنابيب التي تسير فيها فكلما زادت الأوزان المطلوب حملها توجب زيادة قطر الأنابيب إلى حد معين لكي تقلل من ضياع الطاقة الحركية نتيجة احتكاك الزيت بالأنابيب بسبب لزجته العالية.

### 4-4 محرك السيارة (car engine):<sup>17</sup>



الشكل 9 رسم توضيحي لمحرك السيارة

من أهم تطبيقات هذه الأنظمة محرك السيارة، سوف نتطرق بالتفصيل إلى آلية عمل محرك السيارة.

عندما نفكر ملياً نستطيع أن نستنتج بأن المحركات الكهربائية العادية أو الأنظمة البنوماتيكية غير قادرة على تحريك دواليب سيارة أو شاحنة أو غيرها من وسائط النقل التي تكون بحاجة إلى قوة كبيرة لتحريكها. ولذلك تستخدم الأنظمة الهيدروليكية لتحريك السيارات

يمكن أن نعرف المحرك بأنه القسم الأساسي من السيارة والذي يحول طاقة انفجار أو احتراق الوقود إلى طاقة حركية تحرك المسننات في علبة السرعة (manual or automatic transmission) والتي تتحكم بدورها بحركة العجلات.

كيف يعمل المحرك؟

عندما تستخدم مفتاح سيارتك لتشغيل السيارة فهذه العملية تحرض عمود المرفق وعمود الكامات -الذي يفتح الصمامات الدخول والخروج بشكل دوري متناوب -على الدوران.

يتألف عمود المرفق من أربعة نتوءات أو مرافق بحيث يكون اتجاه النتوءان الطرفين إلى الأسفل والداخليان إلى الأعلى.

تحمل هذه النتوءات أذرع التوصيل التي تحمل المكابس في أعلاها وعند دوران عمود المرفق والكامات، تمر كل منها بواحد من الأشواط الأربعة التالية:

- 1- شوط السحب
- 2- شوط الضغط
- 3- شوط الانفجار
- 4- شوط الطرد

ينقسم المحرك بشكل أساسي إلى الأجزاء التالية:

- 1- الموزع (distributor)
- 2- الأسطوانات (cylinders)
- 3- عمود المرفق (the crank shaft)
- 4- الأذرع الواصلة (connecting rods)
- 5- المكابس (pistons)
- 6- شعل الاشتعال (spark plugs)
- 7- حواقي الزيت (fuel injectors)
- 8- صمامات الدخول والخروج (intake and exhaust valves)
- 9- عمود الكامات (cam shaft)
- 10- السيور المسننة

<sup>17</sup> كتاب محركات الاحتراق الداخلي-الصف الثاني الثانوي الصناعي- وزارة التربية السورية

لنشرح كل من هذه الأشواط:

عندما يتحرك المكبس إلى الأسفل يفتح صمام الدخول ليسمح لمزيج الزيت والهواء أن يشغل المساحة الفارغة في الأسطوانة وهذا ما ندعوه بشوط السحب. في نهاية هذا الشوط يغلق صمام الدخول ويعاود المكبس صعوده للأعلى تحت تأثير الانفجار الذي حصل في إحدى المكابس الأخرى المعاكسة لهذا المكبس (سنتكلم عن شوط الانفجار لاحقاً) مطبقاً بذلك ضغطاً كبيراً على المزيج المحبوس في الأسطوانة، ويستمر في الصعود إلى أن يصل المزيج إلى حد الانفجار وندعو هذا الشوط بشوط الضغط.

عندما ينفجر المزيج يجبر المكبس على النزول وبالتالي يجبر المكابس المعاكسة على الصعود وهذا ما نسميه بطور الانفجار. في نهاية هذا الطور يصعد المكبس ويفتح صمام الخروج ليسحب الغازات الناتجة عن الاحتراق في طور الطرد ثم يعود المكبس ليمر بطور السحب وهكذا.....

بالتالي نلاحظ أنه في كل دورة للأطوار الأربعة يتعرض أحد المكابس لطور الانفجار الذي يسبب حركة المكابس الأخرى لتدخل في دورة جديدة وتكرر هذه العملية بشكل مستمر مسببة دوران المسننات في علبة السرعة والتي تتحكم بدورها في سرعة عجلات السيارة.

## 5- جدول المقارنة النهائي:

نبين في الجدول التالي ملخص للبحث يتضمن مقارنة بين نظام الهيدروليك والبنيوماتيك وفق الآتي:

على اعتبار أن لزوجة الغازات قليلة فهذا يسمح بتسريبها في الأنظمة البنيوماتيكية من الأنابيب أثناء انتقالها إلى المكابس لتحريكها وهذا ما يسبب نقص في الفاعلية الحجمية ولذلك فالأنظمة البنيوماتيكية غير قادرة على إعطاء قوة كبيرة كافية لحمل أثقال كبيرة كما في الأنظمة الهيدروليكية

تزداد لزوجة الغازات بازدياد الحرارة في الأنظمة البنيوماتيكية بينما تقل لزوجة الزيوت في أنظمة الهيدروليك مع ازدياد الحرارة، بالتالي فالحرارة الناتجة عن احتكاك جزيئات الزيت سوف تسبب مع الزمن نقص في لزوجة هذا الزيت وبالتالي تسريبه وهذا ما يسبب احتراقات ونقص في القوة الناتجة. لذلك نحن بحاجة دوماً لتغيير الزيت في النظام الهيدروليكي إن انضغاطية الغازات أكبر بكثير من انضغاطية السوائل والزيوت وهذا ما يسبب بالإضافة للزوجتها المنخفضة عدم قدرة الأنظمة البنيوماتيكية على حمل أثقال كبيرة كالتي تحملها أنظمة الهيدروليك إضافة إلى أن ذلك يحتم عمل إضافي مضاعف على مضخات الغاز مقارنة بمضخات الزيت في الأنظمة الهيدروليكية.

بالنسبة لطول الأنابيب في كلا النظامين نلاحظ أن المصنعين يضطرون لتقصير طول الأنابيب في الأنظمة البنيوماتيكية مقارنة بالأنظمة الهيدروليكية وذلك لتجنب أكبر قدر من التسرب.

بالنسبة لقطر أنابيب الأنظمة الهيدروليكية فيتوجب أن تكون كبيرة بما يكفي لتقلل من الاحتكاك الكبير بين الزيت وسطح الأنبوب نتيجة لزوجته الزائدة، وهذا من إيجابيات الزوجة المنخفضة عند الغازات والتي تسمح بتقليل قطر الأنابيب في الأنظمة البنيوماتيكية.

تتماثل تقريباً الأجزاء المكونة لكلا النظامين إلا أن المضخة تسبق الخزان في الأنظمة البنيوماتيكية بعكس الهيدروليكية



اعتماداً على ما سبق نستطيع أن نستنبط من خصائص الموائع المستخدمة في الأنظمة الهيدروليكية والبنيوماتيكية على مدى فاعليتهما في حمل الأوزان الثقيلة والتي تفوق بها المحركات الكهربائية بشكل كبير وهذا ما يجعلها المكون الرئيسي للمحرك الأذرع الاصطناعية والروافع الآلية والسيارات.....

ولكن من ناحية المقارنة بين كل من الأنظمة الهيدروليكية والبنيوماتيكية فلا نستطيع أن نحكم مطلقاً ما هو الأفضل ولكن يمكن أن نختار الأنسب بينهما للمشروع البحثي أو الإنتاجي المراد تصميمه. فمثلاً لا يمكننا استخدام النظام البنيوماتيكي لتصميم رافعة آلية أو محرك شاحنة أو سفينة مثلاً وذلك لمشاكل استخدام الهواء المضغوط من التسرب إلى مشكلة الانضغاطية وغيرها والتي تقلل من الطاقة الناتجة إلى الصمامات.

وفي نفس الوقت لا يمكننا استخدام النظام الهيدروليكي في روبوت كروبوت (*sand flea* *jumping robot*) وذلك لبطء تدفق الزيت خلال الأنابيب.

بالنهاية نرى أن ظروف المشروع هي التي تحدد الأفضل والأنسب للعمل به وكل من الأنظمة الهيدروليكية تملك خصائص إيجابية وأخرى سلبية.

وشكراً لصبركم.....

## فهرس الأشكال:

- الشكل 1 الحفارة CATERPILLAR 345D ..... 6
- الشكل 2 يبين مثال عملي لقانون باسكال ..... 6
- الشكل 3 ..... 6
- الشكل 4 أقسام النظام البنيوماتيكي ..... 6
- الشكل 5 الأسطوانة أحادية الحركة وترميزها العلمي ..... 6
- الشكل 6 الأسطوانة ثنائية الحركة والترميز العلمي لها ..... 6
- الشكل 7 أقسام النظام الهيدروليكي ..... 6
- الشكل 8 روبوت SAND FLEA JUMPING ROBOT ..... 6
- الشكل 9 رسم توضيحي لمحرك السيارة ..... 6

## فهرس الجداول:

- جدول 1 ..... 5
- جدول 2 يبين آلية التحويل بين وحدات التدفق ..... 5
- جدول 3 يبين قيم اللزوجة الميكانيكية لموائع شائعة الاستخدام ..... 6

## فهرس الرسوم التوضيحية:

- رسم توضيحي 1 خط بياني لتحديد اللزوجة المثلى المطلوبة للمائع ..... 6

## References.....

- 1- Sun, W. D. a. Z. (2009). "Fluid Power System Dynamics." University\_of\_Minnesota
- 2- K. Stephan and K. Lucas, Viscosity of Dense Fluids, Plenum, New York (1979)
- 3- Fowler, M. (2006). "Viscosity."
- 4- Owano, N. (2012). "Sand Flea robot is set to leap into reconnaissance
- 5- Hydraulics Circuits, Components, Schematics, Hydrostatic Drives and Test Equipment.Toro University.

## المراجع العربية.....

- 1-كتاب محركات الاحتراق الداخلي-الصف الثاني الثانوي الصناعي-وزارة التربية السورية
- 2-الفيزياء-الثالث الثانوي –كتاب الطالب-الجمهورية العربية السورية (2012)